

MANUFACTURA OPEN SYSTEMS INC. ERP

SOFTWARE DE MANUFACTURA

Un manejo rentable de la operación, poseer listados de materiales eficientes, controlar de forma óptima los costos, monitorear el inventario, comprender la cadena de compras y suministros, planificar y programar la producción son tareas difíciles para las empresas de fabricación. Pero con nuestro efectivo Software de Manufactura su compañía podrá asegurarse de producir las cantidades requeridas con exactitud y en los momentos que más se necesitan sin tener ningún contrat tiempo.

Está compuesto por Contra Inventario, Contra Pedido, Orden de Ensamblaje, Taller de trabajo, Diseño de Producto y Fabricación Industrial.

CONTRA INVENTARIO

En este apartado los productos son fabricados antes de la recepción de un pedido de un cliente. Por lo general los artículos y las cantidades que se producirán se basan en una previsión de la demanda con la ventaja de tener la estrategia de ventas ya prevista. Teniendo en “stock” los artículos los plazos de envío de productos y los tiempos de producción tendrán que ser muy bien definidos. Las listas de materiales y el control de inventarios son los pilares de esta fundamentales de este modo de trabajo.

CONTRA PEDIDO

Con la funcionalidad de encargos contra pedidos del Software de Manufactura el producto es fabricado después de que los pedidos son realizados por los clientes. Los artículos y las cantidades que se harán se basan en pedidos de los clientes. Los plazos de entrega son por lo general más prolongados que los productos que se tienen ya en inventario, aquí la producción es más flexible porque se crea según necesidades. En muchos casos, los componentes se compran específicamente para producir productos para los clientes.

ÓRDEN DE ENSAMBLAJE

En el proceso de ensamblaje los componentes principales del producto son fabricados a un nivel subconjunto y se colocan dentro de los listados del inventario. Tras la recepción de un pedido de alguno de los clientes se procede con la ejecución de la orden, se realiza el montaje y se envía a su destinatario el artículo encargado. La ventaja de esta estrategia son los plazos cortos de entrega para el envío de un producto y la flexibilidad de no tener ensamblados cantidades de productos que no son comprados con frecuencia.

TALLER DE TRABAJO

Las empresas que se dedican a la manufactura pueden ofrecer varios servicios a sus clientes ya sean los servicios de prestamos de maquinarias y/o la producción de productos en sus talleres. En el caso de ofrecer estos servicios se debe de ofrecer un tiempo de respuesta corto para el

cumplimiento de pedidos de los clientes que utilizan la maquinaria, informes claros de los estatus de la producción y notificaciones de los costos. Además de estos requisitos, una almacén que produce productos varios requerirá de un estricto control de inventarios y la capacidad de comprar piezas y materiales para el trabajo.

DISEÑO DE PRODUCTO

Con la funcionalidad de diseño de producto la empresa proporciona servicios de ingeniería y sus talleres de trabajo para la manufactura de productos. En general, bajo este tipo de operación los plazos de entrega son largos ya que el producto final está diseñado y hecho a la medida. Este proceso pone especial énfasis en la presentación de informes sobre la mano de obra y los materiales que se utilizan para producir los elementos. Esta herramienta tiene la capacidad para verificar los inventarios y comprar los faltantes; así también presta los servicios de maquinaria que se requieran.

FABRICACIÓN INDUSTRIAL

Este tipo de manufactura la compañía ofrece servicios de ingeniería, embalaje de taller y los montajes necesarios para instalar el producto que se produce en el sitio. Produce una serie de informes de los estatus del trabajo, la mano de obra y los costos de los materiales, incluyendo la gestión de subcontrato. Además, con el control de inventario podrá tener la capacidad de comprar piezas y materiales faltantes y tener con certeza los plazos en los que se irá desarrollando la obra.